

Modellbau mit Tradition.

Werkzeugbau mit Liebe.

Formenbau mit Leidenschaft.

Andreas Weise GmbH

Innovation und Tradition.

Mit Gründung der Andreas Weise GmbH im Jahr 1995 durch Andreas Weise begann die Erfolgsgeschichte des in Iserlohn beheimateten Unternehmens.

Der seit Beginn an stetige Drang zur Perfektion veranlasste dazu, immer die technisch und innovativ besten Voraussetzungen in unser Handeln einfließen zu lassen.

Nicht umsonst setzen wir auf Maschinen, die bei höchster Genauigkeit robust und langlebig sind. Maschinen von TRIMILL und RÖDERS HSC-Maschinen werden „gefüttert“ mit NC-Programmen aus dem CAM-System TEBIS. Dieses CAM-System sucht auf dem Markt seinesgleichen und ist für uns das Werkzeug Nr.1 zur Umsetzung Ihrer Wünsche.

Erfahrung und Motivation.

Erfahrung und Motivation sind die Schlüsselfaktoren unseres Handelns. Die Mischung aus langjährigen Mitarbeitern und jungen, dynamischen Fachkräften sorgt für einen reibungslosen Ablauf unserer Prozesse. Unser Team umfasst zehn Mitarbeiter.

Durch stetige Weiterbildung und anlegen unseres Wissens in unserer Wissensdatenbank greifen wir immer auf die neusten Erfahrungswerte zurück. Damit können wir Ihnen nicht nur Ihre Wünsche realisieren, sondern Ihnen auch bei der Optimierung Ihrer Ideen helfen.

1995

Gründung des Unternehmens in Form eines Konstruktionsbüros für Gießereitechnik

1997

Umzug ins Technologiezentrum Schwerte, Anschaffung des ersten 3-Achs Bearbeitungszentrums

2006

Anschaffung des 3+2-Achs Bearbeitungszentrums DEPO MILL

2009

Hallenanbau für das neue 5-Achs Bearbeitungszentrum DEPO VF 3016

2014

Investition in ein 5-Achs Bearbeitungszentrum von Röders (RXU 1000 DSH)

2019

Erweiterung der Halle und Anschaffung des 5-Achs Bearbeitungszentrum TRIMILL VF 3016

2022

Austausch der Röders RXU 1000 DSH gegen eine RXU 1001 DSH mit 4-fach Palettenwechsler

2023

Austausch einer 3-Achs Bearbeitungsmaschine gegen die SAMAG SFZ 2500

2025

Investition in einer Röders RXP800 mit 8-fach Palettenwechsler zur Automatisierung der Prozesse

Was wir machen.

HIGHSPEEDCUTTING
SCHÄUMWERKZEUGE
FORMEINSÄTZE
MODELLEINRICHTUNGEN
EINZELTEILBEARBEITUNG
ALUMINIUM UND STAHL
KUNSTSTOFF UND HOLZ
5-ACHS BEARBEITUNGEN
KLEINSERIENFERTIGUNG
HARTFRÄSARBEITEN
CAD-KONSTRUKTION
CAM-PROGRAMMIERUNG
SPRITZGUSSWERKZEUGE
VORRICHTUNGSBAU
BLECHUMFORMWERKZEUGE
PRÜFLEHRENBAU

Wofür wir stehen.

LEIDENSCHAFT
KREATIVITAET
AUFMERKSAMKEIT
VERANTWORTUNG
MUT UND AUSDAUER
SOZIAL UND VERNETZT
LOESUNGSORIENTIERT
FLEXIBILITAET
UMWELTBEWUSST
TECHNOLOGIE
MITEINANDER
KONTINUIERLICHE VERBESSERUNG
DIREKT UND EHRLICH
TEAMARBEIT
KOSTENBEWUSST
VIELSCHICHTIG

Unsere Partner.

HÜTTMANN Werkzeugmaschinen

röders TEC

AURA® FRÄSTECHNIK GMBH

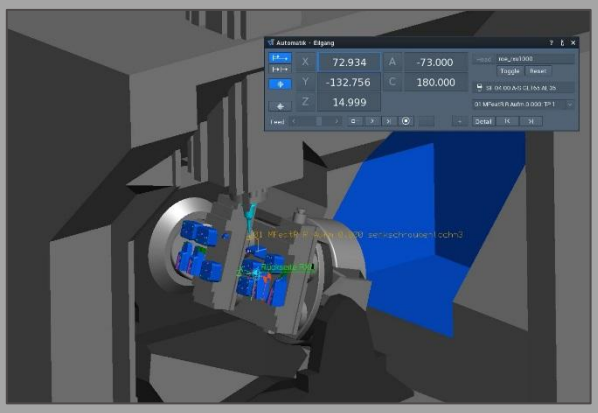
TRIMILL® machine tools

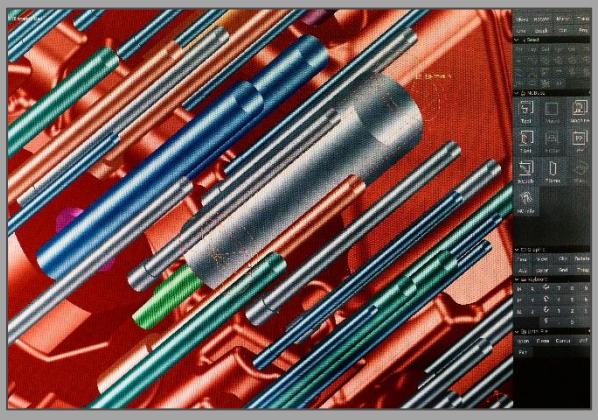
MOLDINO The Edge To Innovation
MMC Hitachi Tool Engineering Europe GmbH

MF MODELL- UND FORMENBAU

iebis CAD/CAM MES Software & Services

CAD-/CAM-System TEBIS





Arbeitsplätze:

- 5 CAM- Arbeitsplätze

Softwaremodule:

Simulator
Feature-Konstruktion
2.5D Bohren/Fräsen
3+2 Achsen Fräsen

Wissensdatenbank

Tebis ist für uns nicht nur ein Werkzeug, sondern auch Wissensdatenbank. Ob in der Werkzeugbibliothek, der Schablonentechnik oder NC-Set Verwaltung. Wir legen unser Wissen ab und fertigen so stets nach den neuesten Standards.

TRIMILL VF 3016





Technische Innovation

Anfang des Jahres 2019 nahmen wir eine große Investition in unsere Zukunft in Betrieb. Neben dem 2018 abgeschlossenen Hallenanbau investierten wir in ein 5-Achs Bearbeitungszentrum von TRIMILL. Diese hochmoderne Maschine ermöglicht uns die wirtschaftliche Fertigung von großen Bauteilen mit Abmessungen von bis zu 3m Länge und 1.5m Breite.

Merkmale im Überblick

- Verfahrwege von 3000x1600mm
- HSK 100 Spindel mit IKZ (50kW; 314Nm)
- Spindeldrehzahl bis 14.000 UPM
- Vorschub bis 40.000 mm/min
- 30-fach Werkzeugwechsler
- Thermostabilität dank Kühlkreislauf
- Werkstücke bis 20t

Röders RXU 1001 DSH

Technische Innovation

Unsere Röders RXU 1001 DSH steht für Dynamik und Genauigkeit. Sie ist ideal geeignet für die Hartfräs-, Rippen- und Optikfräsarbeiten geeignet.
Mit unserem Nullpunktspannsystem können wir die Rüstarbeiten auf ein Minimum reduzieren. Durch den Klimatisierten Arbeitsraum garantieren wir höchste Genauigkeiten.



Merkmale im Überblick

- Verfahrwege von 855x800x500mm
- HSK 63F Spindel mit IKZ
- Spindeldrehzahl bis 24.000 UPM
- Vorschub bis 60.000 mm/min
- 80-fach Werkzeugwechsler
- Klimatisierter Arbeitsraum
- Werkstücke bis 800kg
- Automation mit 4-fach Palettenwechsler







Weitere Maschinen

- DEPO VF 3016
  - 5-Achs Bearbeitungszentrum
  - HSK 63F Spindel mit MMS
  - Spindeldrehzahl bis 14.000 UPM
- 2x DEPO CUT 2012
  - 3-Achs Bearbeitungszentrum
  - HSK 100 Spindel
- SAMAG SFZ2500
  - 5-Achs Bearbeitungszentrum
  - HSK 100 Spindel mit IKZ
- Röders RXP 800
  - 5-Achs Bearbeitungszentrum
  - 8-fach Palettenwechsler

Konstruktion

Arbeitsplätze

- 2 CAD-Arbeitsplätze
- CAD-System Tebis
- Datenschnittstellen
    - .igs
    - .stp
    - .catpart
    - uvm.

Softwaremodule

Flächenkonstruktion
Erweiterte Flächenkonstruktion
Feature Konstruktion

Wichtiges in Kürze

Unser Konstruktionsteam umfasst 2 Mitarbeiter. Durch unser langjähriges fachliches Know-how in Branchen Gießereimodellbau und Kunststoffformenbau bieten wir unseren Kunden neben der NC-Bearbeitung innovative Lösungen und Konzepte für Gießereieinrichtungen, Schäumformen und Spritzgussformen.
In engem Austausch mit unseren Kunden gestalten wir Ihr Bauteil hinsichtlich Fertigungsverfahren und optimaler Bauteileigenschaften.

Qualität

Zertifiziert nach DIN ISO 9001:2015

Unser Qualitätsmanagementsystem ist nach der aktuellen DIN ISO 9001:2015 zertifiziert.
Alle Prozesse im Unternehmen werden stetig beurteilt und auf Verbesserungen überprüft. So garantieren wir unseren Kunden qualitativ hochwertige Produkte.

Die Zertifikate finden Sie zum Download auf unserer Homepage unter www.andreasweisegmbh.de

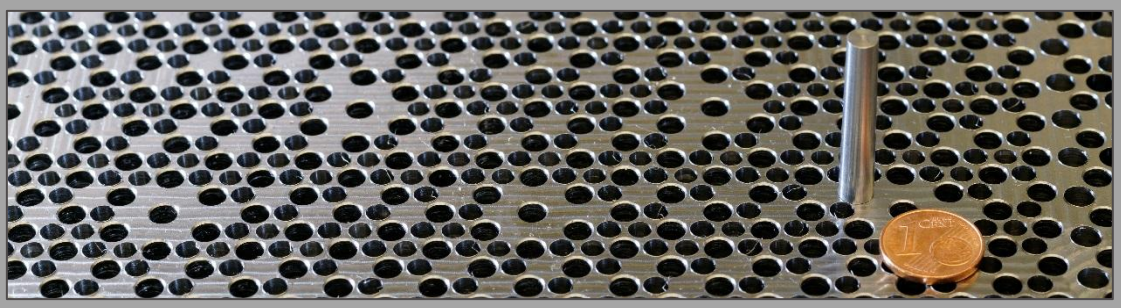
Gerne können Sie uns dazu auch kontaktieren. Wir schicken Ihnen das Zertifikat dann zu.



Referenzen





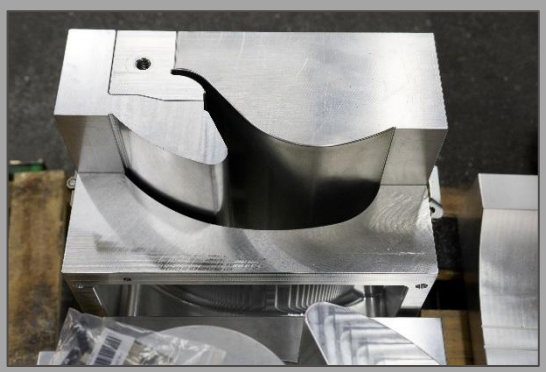








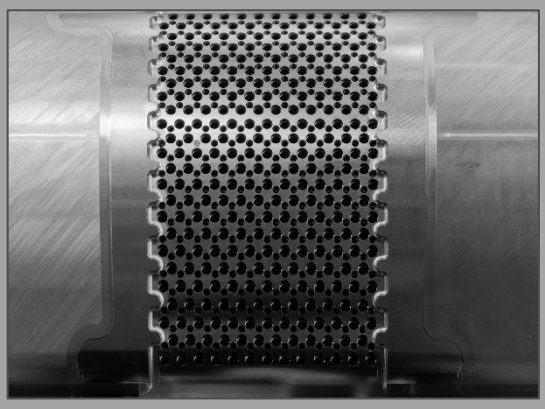




Referenzen











Kontakt

Andreas Weise GmbH
Modell-, Werkzeug- und Formenbau

Rombrocker Str. 19
58640 Iserlohn-Sümmern
Tel.: +49 (0)2371-9753 0
Fax.: +49 (0)2371-9753 15
E-Mail: mail@andreasweisegmbh.de

Andreas Weise GmbH